

Moderne Fussbodenheizung senkt Betriebskosten und spart CO₂

partner content

Im Rahmen eines Neubaus oder einer Sanierung von Bestandsgebäuden werden von den Besitzern viele Kaufentscheidungen getroffen. Die Entscheidung über das richtige Fußbodenheizungssystem wird oft vernachlässigt, ist jedoch das Gewerk, welches wesentlich über die zukünftigen Betriebskosten sowie die Behaglichkeit einer Immobilie entscheidet. Das Fußbodenheizungssystem liegt nach Installation unterhalb des Bodenbelages und sollte dort aufgrund der eingeschränkten Revisionierbarkeit langfristig störungsfrei arbeiten. Daher sollte man vor der Kaufentscheidung alle wichtigen Kriterien im Blick haben.

Doch nach welchen Kriterien sollte das richtige Fußbodenheizungssystem ausgewählt werden? Aufgrund der Langfristigkeit der Investition sind neben den Investitionskosten die Betriebskosten von zentraler Bedeutung. Sie betragen bei einem Einfamilienhaus schnell mehr als 125 € monatlich. Effiziente Fußbodenheizungen kompensieren durch niedrige Betriebskosten den anfänglichen Investitionskostennachteil und helfen langfristig Geld zu sparen. Bei steigenden Energiepreisen erhöht sich der spätere Vorteil spürbar. Ein zweiter Faktor ist die Langlebigkeit. Anders als Kunststoffsysteme sind Kupfersysteme alterungsbeständig und

garantiert diffusionsdicht, was eine nahezu unbegrenzte Betriebsdauer sicherstellt. Die Bauzeit ist ein weiterer wichtiger Aspekt. Hierbei sollte die Installation der Fußbodenheizung die Baumaßnahme nicht verzögern, da eine Bauzeitverlängerung schnell zu Mehrkosten (z. B. Miete) im vierstelligen Bereich führt. Systeme mit schneller Verlegbarkeit verhindern Verzögerung und erhöhen die Handwerkerverfügbarkeit, was in Zeiten von Fachkräftemangel ein entscheidender Vorteil ist. Des Weiteren ist die Berücksichtigung des ökologischen Fußabdrucks von Bedeutung. Hierbei sollte die Kaufentscheidung die Auswirkungen des Produktes über den ganzen Lebenszyklus im Auge behalten.

An genau diesen Punkten setzt das cufix® Fußbodenheizungssystem an. Die schnell zu verlegende, nachhaltige und hochwertige Flächenheizung aus Kupfer wird von dem auf Wärmetauscher spezialisierten mittelständischen Unternehmen Schmöle GmbH produziert. Kupfer ist ein nachhaltiger Werkstoff, da er nahezu unbegrenzt recycelt werden kann. „Für Schmöle war relativ schnell klar, dass cufix® gut ins eigene Sortiment passt, da das System Lösungen für die großen Herausforderungen der Energiewende und Fachkräftemangel im Handwerk bietet“, sagt Till Neumann, Geschäftsführer der Schmöle GmbH.



cufix® kann sehr schnell und kraftschonend verlegt werden. Das bedeutet in Jahren des Fachkräftemangels eine deutliche Reduzierung der Arbeitszeiten und zudem eine gesundheitliche Entlastung der Mitarbeiter.

Die cufix®-Elemente wurden technologisch überarbeitet und werden mit der patentierten Wärmeleittechnologie in Deutschland hergestellt. Anders als „Nur-Rohr“-Systeme werden bei cufix® die Kupferrohre mittels Wärmeleitblechen mit den Wärmetransferblechen verbunden. Diese optimierte Kontaktfläche bewirkt eine bessere Wärmeübertragung und homogene Verteilung der Wärme in die Fläche und erhöht den Wirkungsgrad der Heizung und sorgt zusätzlich für ein behagliches Raumklima. Diese Technologie wird bereits seit mehr als einem Jahrzehnt in den Bereichen Solarthermie, Klimadecken und bei Wandheizungen eingesetzt. Im Vergleich zu klassischen, handelsüblichen Rohrsystemen ist zudem die elektrische Pumpleistung deutlich reduziert! Das leistungsbedingt mögliche Absenken der Vorlauftemperatur spart zusätzlich Energie und damit auch

CO₂, entlastet dadurch das Haushaltsbudget der Bewohner und schont die Umwelt. Nach dem Betrieb kann das System aus Kupfer und Aluminium nahezu vollständig recycelt werden und ist dadurch ressourcenschonend.

Das cufix® System adressiert die wesentlichen Punkte eines modernen Heizsystems und bietet Bauherrinnen und Bauherren ein nachhaltiges und werthaltiges System.



„Aufgrund der Langfristigkeit der Investition sind neben den Investitionskosten die Betriebskosten von zentraler Bedeutung.“

cufix® - die Fußbodenheizung für das 21. Jahrhundert



cufix®
nachhaltig.werthaltig

Bewährte Technik mit höherer Effizienz

Mit der patentierten Wärmeleittechnologie WLT® transportieren wir maximale Wärme in die Fläche. Nutzen Sie die cufix®-Vorteile:

- **nachhaltig:** Hohe Energieeffizienz
- **werthaltig:** Langlebig und nahezu vollständig recyclebar
- **fix:** Schnelle Verlegung durch industriell vorgefertigte Elemente

Made in Germany

► Erfahren Sie mehr unter www.cufix.de